

3. Дисципліни циклу професійної та практичної підготовки

3.1. Нормативні дисципліни

1.	Університетська освіта (навчальна практика «Вступ до фаху»)		1		1	36	18	18			18	1								
2.	Безпека життєдіяльності		1 диф.		2	72	36	18		18	36	2								
3.	Соціологія		2		4	144	48	32		16	96	3								
4.	Міжнародна економіка		3		5	180	72	36		36	108		4							
5.	Регіональна економіка		3		4	144	54	36		18	90		3							
6.	Економіка підприємства		5,6		6 ф.	10	360	170	102	68	190			5	5					
7.	Статистика		4		5	180	64	32		32	116		4							
8.	Гроші і кредит		4		5	180	64	32		32	116		4							
9.	Економіка праці і соціально-трудова відносини		5		5	180	72	36		36	108			4						
10.	Бухгалтерський облік		4	3	10	360	170	102		68	190		5	5						
11.	Фінанси		5		4	144	72	36		36	72			4						
12.	Маркетинг		6	5	7	252	118	68		50	134			3	4					
13.	Менеджмент		5,6		6	216	136	68		68	80			4	4					
14.	Потенціал і розвиток підприємства		6		5	180	64	32		32	116			4						
15.	Стратегія підприємства		7		7 ф.	6	216	90	54	36	126								5	
16.	Організація виробництва		7		6	216	72	36		36	144								4	
17.	Економіка і організація інноваційної діяльності		7		4	144	72	36		36	72								4	
18.	Проектний аналіз		7		5	180	90	54		36	90								5	
19.	Обґрунтування господарських рішень, оцінювання ризиків та ціноутворення		8		6	216	65	39		26	151									5
20.	Планування і контроль на підприємстві		8		5	180	65	39		26	115									5
21.	Управління витратами		8		4	144	52	26		26	92									4
РАЗОМ						109	3924	1664	932	732	2260	3	3	12	13	20	17	18	14	

3.2. Вибіркові дисципліни

Студент вибирає по 3 дисципліни у 6 і 7 семестрах та 5 дисциплін у 8 семестрі

1.	Державне регулювання економіки*		6		4	144	64	32		32	80									4	
2.	Статистика підприємств		6		3	108	48	32		16	60									3	
3.	Аналіз господарської діяльності		6		3	108	48	32		16	60									3	
4.	Інвестування		6		3	108	48	32		16	60									3	
5.	Страховання		6		3	108	48	32		16	60									3	
6.	Формування і використання капіталу підприємства		7		3	108	54	36		18	54									3	
7.	Контролінг		7		3	108	54	36		18	54									3	
8.	Логістика		7		3	108	54	36		18	54									3	
9.	Екологія		7		3	108	54	36		18	54									3	
10.	Корпоративне управління		7		3	108	54	36		18	54									3	
11.	Інформаційні системи і технології на підприємстві		8		3	108	39	13	26		69									4	
12.	Стандартизація і сертифікація товарів і послуг		8		3	108	39	26		13	69									4	
13.	Економіка і організація малого бізнесу		8		3	108	39	26		13	69									4	
14.	Операційний менеджмент		8		3	108	39	26		13	69									4	
15.	Антикризове управління		8		3	108	39	26		13	69									4	
16.	Промисловий маркетинг		8		3	108	39	26		13	69									4	
17.	Економіка та організація агропромислових формувань		8		3	108	39	26		13	69									4	
РАЗОМ						34	1224	517	321	26	170	707							10	9	15
	Виробнича практика		бдиф.		6	216	144			144	72										
УСЬОГО						240	8640	3761	1953	62	1746	4879	30	29	29	29	30	29	29	29	

Кількість													1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.
кредитів ECTS	240												30	30	30	30	30	30	30	30
курсів робіт	2																		1	1
екзаменів	37												5	5	5	5	5	5	4	3
заліків	32												4	5	3	4	3	4	4	5
контрольних робіт																				

* Дисципліна за вибором Університету

III. Зведені дані з бюджету часу (в тижнях)

Теоретичне навчання	Екзамінаційна сесія	Навчальна практика	Педагогічна практика	Виробнича практика	Державні іспити	Канкули	Всього	Курси
34	6					12	52	I
34	6					12	52	II
34	6			4		8	52	III
31	5				4	3	43	IV
133	23			4	4	35	199	Усього

IV. Практики

Назва	Семестр	К-ть тижнів	К-ть кредитів
1. Виробнича практика	6	4	6
2. Університетська освіта (навчальна практика «Вступ до фаху»)	1	1	1

V. Державна атестація

- Державний іспит з циклу загальноекономічних дисциплін (основи економічної науки, макроекономіка, мікроекономіка, історія економіки та економічної думки)
- Комплексний державний іспит за фахом

VI. Факультативні дисципліни

Назва предметів	Семестр	К-сть годин
Ділова іноземна мова	5, 6, 7, 8	136

Примітки

Навчальний план вводиться з 1.09.2010 року
За цим планом навчаються студенти усіх курсів бакалаврату

Затверджено на Вченій Раді економічного факультету

протокол № 9 від "16" червня 2010 р.

Декан факультету _____

Начальник навчально-методичного відділу _____

Проректор _____