

“ЗАТВЕРДЖУЮ”

Ректор _____ В.П. Мельник
 “ _____ ” _____ 2017 року
 М.П. _____

ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ імені ІВАНА ФРАНКА
РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН на 2017-2018 навчальний рік
Галузь знань: 07 Управління та адміністрування
Спеціальність: 072 Фінанси, банківська справа та страхування
Факультет: економічний Форма навчання: заочна
Рік навчання: перший

Рік навчання	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I	Д	Д	Д	Д	Д	ДТ	ДТ	ДТ	Д	Д	Д	Д	Д	ДТ	ДТ	ДТ	С	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	ДТ	ДТ	ДТ	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	ДТ	ДТ	ДТ	С	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д

ПОЗНАЧЕННЯ: Д – виконання дисертаційної роботи; К – канікули; С – екзаменаційна сесія; Т – теоретичне навчання.

Тривалість сесії у I семестрі: 5 днів

Тривалість сесії у II семестрі: 5 днів

№ за порядком	Шифр	1. Нормативні навчальні дисципліни 2. Вибіркові навчальні дисципліни	Кількість aspirantів	К-ть годин		I семестр										II семестр										Форми контролю по семестрах		Кафедра								
				за навчальним планом	на поточний навчальний рік	К-ть кредитів ECTS	Всього год	з них аудиторних			Самостійна робота	К-ть год на тиждень	в тому числі		К-ть кредитів ECTS	Всього год	з них аудиторних			Самостійна робота	К-ть год на тиждень	в тому числі		іспит	залік											
								всього	лекції	семінарські			лекції	семінарські			всього	лекції	семінарські			лекції	семінарські													
				Нормативні навчальні дисципліни																																
1		Науковий семінар	1	120	30	0,5	15	3		3	12				0,5	15	3		3	12																Фінансів, грошового обігу і кредиту
2		Філософія	1	120	120	4	120	24	12	12	96									0														1	Філософії	
3		Іноземна мова за фаховим спрямуванням	1	210	210	2	60	12		12	48				5	150	24		24	126														2	Іноземних мов для гуманітарних факультетів	
Разом					360	6,5	195	39	12	27	156				5,5	165	27	0	27	138													1/1			

Декан факультету _____ доц. Михайлишин Р. В.