

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
Львівський національний університет імені Івана Франка
Економічний факультет
Кафедра економіки підприємства

Затверджено

на засіданні кафедри економіки підприємства економічного факультету Львівського національного університету імені Івана Франка
(протокол № 1 від 01 вересня 2023 р.)

Завідувач кафедри



проф. Світлана УРБА

СИЛАБУС з навчальної дисципліни
«ОРГАНІЗАЦІЯ ТЕХНОЛОГІЧНИХ ПРОЦЕСІВ У ПІДПРИЄМНИЦТВІ»,
що викладається в межах ОНП першого (бакалаврського) рівня
вищої освіти для студентів зі спеціальності
076 «Підприємництво, торгівля та біржова діяльність»

Львів 2023

Назва дисципліни	Організація технологічних процесів у підприємстві
Адреса викладання дисципліни	79000, Україна, м. Львів, пр. Свободи, 18, економічний факультет Львівського національного університету імені Івана Франка
Факультет та кафедра, за якою закріплена дисципліна	Економічний факультет кафедра економіки підприємства
Галузь знань, шифр та назва спеціальності	07 «Управління та адміністрування»; 076 «Підприємництво, торгівля та біржова діяльність»
Викладачі курсу	Максимець Юрій Васильович, к.е.н., доцент, доцент кафедри економіки підприємства
Контактна інформація викладачів	yuriy.maksymets@lnu.edu.ua тел. (032) 239 40 25
Консультації з питань навчання по дисципліні відбуваються	Консультації в день проведення лекцій/практичних занять (або на онлайн платформі – MS Teams, Zoom, Google Classroom) за попередньою домовленістю з викладачем. Кафедра економіки підприємства, кім. 117, пр. Свободи, 18, м. Львів.
Сторінка дисципліни	
Інформація про дисципліну	Навчальна дисципліна “ Організація технологічних процесів у підприємстві” розроблена для підготовки студентів першого (бакалаврського) рівня вищої освіти у Львівському національному університеті імені Івана Франка, заняття з якої відбуваються у 7 семестрі в обсязі 4 кредити (за Європейською Кредитно-Трансферною Системою ECTS).
Коротка анотація дисципліни	Навчальний курс розроблено таким чином, щоб надати його учасникам необхідний теоретичний і практичний матеріал з організації виробничих процесів на підприємстві.
Мета та цілі дисципліни	Метою вивчення курсу "Організація технологічних процесів у підприємстві" є розвиток у студентів комплексної системи знань про виробництво, методологію організації виробництва, а також набуття практичних навичок у аналізі необхідної інформації та прийнятті ефективних управлінських рішень для створення та забезпечення ефективного функціонування виробничих систем. Цілі курсу включають в себе ознайомлення з особливостями виробничих та технологічних процесів, концепціями та структурою виробничої системи, різними організаційними типами виробництва, методами скорочення тривалості виробничого циклу, методами організації виробництва, просторовим розташуванням процесів виробництва, їх технічним обслуговуванням та регулюванням, організацією та нормуванням трудових процесів, етапами комплексної технічної підготовки виробництва, а також формуванням якості і забезпеченням конкурентоспроможності продукції (послуг) та основами оперативного управління виробництвом.
Література для вивчення дисципліни	Базова література: 1. Василенко В.О., Ткаченко Т.І. Виробничий (операційний) менеджмент: Навчальний посібник. Вид. 2-ге, виправл. і доп./ За редакцією В.О.Василенка. – Київ: Центр

- навчальної літератури, 2005. – 532 с.
2. Васильков В.Г. Організація виробництва: навч. посіб. / В. Г. Васильков –2-ге вид. – К. : КНЕУ, 2008. – 524 с.
 3. Васильков В.Г. Організація виробництва: Навчальний посібник. – Київ: КНЕУ, 2003. 524 с.
 4. Васильченко В.О. Теорія і практика розробки управлінських рішень: Навчальний посібник. – К.: ЦУЛ, 2002. – 420с.
 5. Єгупов Ю.А. Організація виробництва на промисловому підприємстві. Навчальний посібник. – К.: Центр навчальної літератури, 2006. – 488 с.
 6. Кравченко Т.В., Онисенко Т.С. Організація виробництва: практикум. К. ВПЦ «Київський університет», 2017. 191 с.
 7. Малюк Л.П. Організація виробництва на підприємствах : навч. посібник / Л.П. Малюк, Т.П. Кононенко. – Полтава : ПУСКУ, 2009. – 254 с.
 8. Онищенко В. О. Організація виробництва : навч. посібник / В. О. Онищенко, О. В. Редкін. – К.: Лібра, 2012. – 672 с.
 9. Організація виробництва : навч. посібник / В. В. Прохорова, О. Ю. Давидова. Х. : Вид-во Іванченка І.С., 2018. 275 с.
 10. Організація виробництва : підручник / А. І. Яковлев [та ін.] ; ред.: А. І. Яковлев, С.П.Сударкіна, М. І. Ларка ; Нац. техн. ун-т "Харків. політехн. ін-т". Харків : НТУ "ХПІ", 2016. 436 с.
 11. Організація виробництва: [навчальний посібник] / [Г.Є. Мазнев, С.М. Калініченко, І.С. Щербакова, О.В. Грідін]; за ред. Г.Є. Мазнева. – [вид. 2-ге випр. і доп.]. – Харків: Вид-во «Майдан», 2013. – 604 с.
 12. Організація виробництва: Навч. посіб. /В.О. Онищенко, О.В. Редкін, А.С. Старовірець, В.Я. Чевганова. – К.: Лібра, 2005. – 336 с.
 13. Організація виробництва: підручник. Яковлев А. І. [та ін.]; ред. А. І. Яковлев, С.П.Сударкіна, М. І. Ларка Харківський політехнічний ін-т, нац. техн. ун-т. Харків: НТУ «ХПІ», 2016. 436 с.
 14. Петров В. М. Організація виробництва та планування діяльності на підприємствах АПК: навч. посібник / В. М. Петров / Харк. нац. аграр. унт. – Х.: Майдан, 2016. – 362 с.
 15. Петрович Й.М., Захарчин Г.М. Організація виробництва: Підручник. – Львів: «Магнолія плюс», 2005. – 400 с.
 16. Петрович Й.М., Захарчин Г.М., Буняк С.О. Організація виробництва: Практикум. – Київ: Центр навчальної літератури, 2005. – 336 с.
 17. Плоткін Я.Д., Пашенко І.Н. Виробничий менеджмент: Навчальний посібник: Збірник вправ. – Львів: Державний університет «Львівська політехніка», 1999. 258 с.
 18. Пономарьова Ю.В. Логістика: Навчальний посібник. Київ: Центр навчальної літератури, 2003.
 19. Прохорова В. В. Організація виробництва : навч. посібник / В. В. Прохорова, О. Ю. Давидова. – Х. : Вид-во Іванченка І.С., 2018. – 275 с.
 20. Цигилик І. І. Економіка й організація виробництва : навч. посібник / І. І. Цигилик, О. І. Мозіль, Н. В. Кірдякіна. – К. : Центр навчальної літератури, 2009. – 176 с.

	<p style="text-align: center;">Додаткова література:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ДСТУ 2960-94 "Організація промислового виробництва. Основні поняття. Терміни та визначення". (чинний з 01.01.96 р.) 2. ДСТУ 2961-94 "Організація промислового виробництва. Нормування матеріалів та виробничих процесів. Терміни та визначення". (чинний з 01.01.96 р.) 3. ДСТУ 3138-95 "Організація промислового виробництва. Праця та заробітна плата. Терміни та визначення". (чинний з 01.07.96 р.) 4. ДСТУ 3278-95 "Система розроблення та поставлення продукції на виробництво. Основні терміни та визначення". (чинний з 01.01.97 р.) 5. ДСТУ 2974-95 "Технологічне підготування виробництва. Основні терміни та визначення". (чинний з 01.07.96 р.) 6. ДСТУ 2391—94 Система технологічної документації. Терміни та визначення. 7. ДСТУ 3321—96 Система конструкторської документації. Терміни та визначення основних понять. 8. ДСТУ 2226—93 Автоматизовані системи. Терміни та визначення. 9. ДСТУ ISO 9004-2001 Системи управління якістю. Настанови щодо поліпшення діяльності. – К. Держстандарт України, 2001. – 44 с. 10. ДБН А.3.1-5-96 "Організація будівельного виробництва". – К.: Держкоммістобудування України, 1996. – 50 с. <p>Інформаційні ресурси</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.
Тривалість курсу	Один семестр
Обсяг курсу	48 годин аудиторних занять, з них: 32 год – лекції, 16 год – практичні заняття, 72 години – самостійна робота.
Очікувані результати навчання	<p>Після завершення курсу студенти повинні:</p> <p>знати: основні методологічні принципи організації виробництва, структуру виробничого процесу та виробничого циклу, виробничу структуру підприємства, аспекти організації виробничого процесу в просторі і часі, особливості різних типів виробництва, характеристики потокових і не потокових методів організації виробництва, етапи комплексної технічної підготовки виробництва, поняття та управління якістю продукції, а також основи оперативного управління виробництвом.</p> <p>вміти: структурувати виробничі підрозділи підприємства згідно з їхнім призначенням у загальному виробничому процесі, визначати тривалість виробничого циклу при різних типах руху предметів праці, розраховувати необхідну кількість обладнання та оптимальні розміри партій виробів при не потоковому методі виробництва, визначати основні параметри потокової лінії, розраховувати виробничу потужність підприємства, ключові показники організації та нормування праці, аргументувати вибір технологічного</p>

	<p>процесу, складати лінійний графік виконання робіт та інші відповідні навички.</p> <p>У результаті вивчення дисципліни студент набуває:</p> <p>Спеціальні (фахові) компетентності (СК):</p> <p>СК 1. Здатність застосувати інноваційні підходи в діяльності підприємницьких, торговельних та біржових структур.</p> <p>СК 7. Здатність визначати і виконувати професійні завдання з організації діяльності підприємницьких, торговельних та біржових структур.</p> <p>Програмні результати навчання:</p> <p>ПРН 1. Використовувати базові знання з підприємництва, торгівлі та біржової діяльності й уміння критичного мислення, аналізу та синтезу в професійних цілях.</p> <p>ПРН 2. Застосовувати набуті знання для виявлення, постановки та вирішення завдань за різних практичних ситуацій в підприємницькій, торговельній та біржовій діяльності.</p> <p>ПРН 7. Демонструвати підприємливість в різних напрямках професійної діяльності та брати відповідальність за результати.</p> <p>ПРН 14. Вміти застосовувати інноваційні підходи в підприємницькій, торговельній та біржовій діяльності.</p>
Ключові слова	організація, підприємство, організація виробництва, менеджмент, бізнес, господарство, економіка підприємства, підприємницька діяльність.
Формат курсу	Очний (денний)
Теми	<p>Тема 1. Теоретичні основи організації технологічних процесів у підприємстві</p> <p>Тема 2. Підприємство як виробнича система</p> <p>Тема 3. Виробничі потужності технологічних процесів у підприємстві</p> <p>Тема 4. Організація технологічних процесів в просторі та в часі</p> <p>Тема 5. Типи і методи організації ехнологічних процесів у підприємстві</p> <p>Тема 6. Особливості організації потокового виробництва</p> <p>Тема 7. Організація допоміжного господарства</p> <p>Тема 8. Організація обслуговуючого господарства</p> <p>Тема 9. Організація трудових процесів та нормування праці</p> <p>Тема 10. Організація комплексної технічної підготовки технологічних процесів у підприємстві</p> <p>Тема 11. Організація технічного контролю якості продукції</p> <p>Тема 12. Оперативне управління технологічними процесами у підприємстві</p>
Підсумковий контроль, форма	<p>Залік у кінці семестру</p> <p>При викладанні дисципліни “Організація технологічних процесів у підприємстві” використовуються такі методи контролю: Поточний контроль здійснюється під час проведення практичних занять й змістових модулів і має за мету перевірку рівня підготовки студента до виконання конкретної роботи. Його інструментами є контрольні роботи і тестування.</p>
Пререквізити	Навчальна дисципліна “ Організація технологічних процесів у підприємстві” пов’язана із такими дисциплінами як: “Економіка підприємства”, “Планування діяльності

	<p>підприємства”, “Економічний аналіз діяльності підприємства”, “Економіка праці”, “Менеджмент”, “Основи бізнесу” та ін.</p>
<p>Навчальні методи та техніки, які будуть використовуватись під час викладання курсу</p>	<p>Основними методами навчання, що використовуються в процесі викладання навчальної дисципліни “Організація технологічних процесів у підприємстві” є:</p> <ul style="list-style-type: none"> – метод передачі і сприйняття навчальної інформації, пробудження наукового інтересу (лекції, ілюстрації, презентації); – метод практичного засвоєння курсу з допомогою складання тестових завдань, вирішення задач та ситуацій з метою набування умінь і практичних навичок (практичні заняття); – метод модульного контролю з допомогою періодичного складання модулів за тематикою лекційних та практичних занять; – метод самостійного засвоєння студентами навчального матеріалу у вигляді складання тестів, вирішення задач та ситуацій, написання рефератів на підставі самостійно опрацьованої базової літератури та додаткових джерел інформації (в т.ч. законодавчих актів) з метою конкретизації й поглиблення базових знань, необхідних умінь та практичних навичок (самостійна робота); – електронні матеріали з відповідного курсу та інших пов’язаних курсів у системах (платформах) Microsoft Teams, Google Classroom, Moodle. <p>Під час навчання застосовуватимуться презентація, лекції, комплексні модулі та завдання, електронні матеріали з відповідного курсу, колаборативне навчання (групові проекти, спільні розробки), дискусія, підготовка кваліфікаційної роботи, написання наукових праць та розробок.</p>
<p>Необхідне обладнання</p>	<p>Вивчення курсу “Організація технологічних процесів у підприємстві” потребує використання комп’ютера, загально вживаних програм і операційних систем з метою подання електронних матеріалів (електронна пошта, платформи Microsoft Teams, Google Classroom, Moodle), мультимедійного проектора, дошки, крейди.</p>
<p>Критерії оцінювання (окремо для кожного виду навчальної діяльності)</p>	<p>Оцінювання проводиться за 100 бальною шкалою. Бали нараховуються за наступним співвідношенням: практичні заняття – 40% семестрової оцінки, максимальна кількість балів – 40 балів; письмова робота (індивідуальний проект, презентація) – 20% семестрової оцінки, максимальна кількість балів – 20 балів; письмова робота (індивідуальні письмові роботи) – 40% максимальна кількість балів – 40 балів. Підсумкова максимальна кількість – 100 балів.</p> <p>Форма підсумкового контролю успішності навчання – залік.</p> <p>При викладанні дисципліни “Організація технологічних процесів у підприємстві” використовуються такі методи контролю: Поточний контроль здійснюється під час проведення практичних занять й змістових модулів і має за мету перевірку</p>

рівня підготовки студента до виконання конкретної роботи. Його інструментами є контрольні роботи і тестування.

Об'єктами поточного контролю знань студентів з дисципліни “Організація технологічних процесів у підприємстві” є:

- 1) систематичність та активність роботи на практичних заняттях;
- 2) виконання модульних (контрольних) завдань;
- 3) підготовка і захист індивідуального завдання.

При оцінці систематичності та активності роботи студента на практичних заняттях враховується:

- рівень знань, продемонстрований у відповідях на практичних заняттях;
- активність при обговоренні дискусійних питань;
- результати виконання практичних робіт, завдань поточного контролю тощо.

При оцінці виконання модульних (контрольних) завдань враховується загальний рівень теоретичних знань та практичні навички, набуті студентами під час опанування відповідного змістовного модуля.

Оцінювання індивідуального завдання здійснюється за сформованими критеріями, які охоплюють рівень виконаного завдання, а також продемонстровані знання в процесі його захисту.

Засоби діагностики успішності навчання

Контроль за навчально-пізнавальною діяльністю студентів є важливим структурним компонентом навчально-виховного процесу.

Підсумкове оцінювання знань студентів здійснюється за поточним та проміжним контролем знань упродовж семестру.

З метою перевірки якості підготовки, знань, умінь студента з дисципліни використовуються такі засоби оцінювання:

- для поточного контролю – усне опитування, проведення тестування, розгляд ситуацій, виконання індивідуальних завдань;
- для проміжного контролю – проведення модульного контролю, що включають тестування, теоретичні питання.

Засоби поточного контролю:

Засоби контролю	Кількість балів
Поточне опитування на практичних заняттях	40
Індивідуальне завдання	20
Змістовий модуль	40

Письмові роботи: Студенти виконують індивідуальне письмове завдання.

Академічна доброчесність: Роботи студентів мають бути їхніми оригінальними дослідженнями чи міркуваннями. Відсутність посилань на використані джерела, фабрикування джерел, списування, втручання в роботу інших студентів становлять, але не обмежують, приклади можливої академічної

недоброочесності. Виявлення ознак академічної недоброочесності в письмовій роботі студента є підставою для її незарахування викладачем, незалежно від масштабів плагіату чи обману.

Відвідання занять є важливою складовою навчання. Очікується, що всі студенти відвідають усі лекції і практичні заняття курсу. Студенти мають інформувати викладача про неможливість відвідати заняття. У будь-якому випадку студенти зобов'язані дотримуватися усіх строків визначених для виконання усіх видів письмових робіт, передбачених курсом.

Література. Уся література, яку студенти не зможуть знайти самостійно, буде надана викладачем виключно в освітніх цілях без права її передачі третім особам. Студенти заохочуються до використання також й іншої літератури та джерел, яких немає серед рекомендованих.

Політика виставлення балів. Враховуються бали набрані на поточному тестуванні, самостійній роботі та бали підсумкового тестування. При цьому обов'язково враховуються присутність на заняттях та активність студента під час практичного заняття; недопустимість пропусків та запізнь на заняття; користування мобільним телефоном, планшетом чи іншими мобільними пристроями під час заняття в цілях не пов'язаних з навчанням; списування та плагіат; несвоєчасне виконання поставленого завдання тощо.

Шкала оцінювання: національна та ECTS

Сума балів за всі види навчальної діяльності	Оцінка ECTS	Оцінка за національною шкалою	
		для екзамену, курсового проекту (роботи), практики	для заліку
90 – 100	A	відмінно	зараховано
81-89	B	добре	
71-80	C		
61-70	D	задовільно	
51-60	E		
0-50	FX	незадовільно з можливістю повторного складання	не зараховано з можливістю повторного складання

Питання до екзамену

Опитування

Анкету-оцінку з метою оцінювання якості курсу буде надано по завершенню дисципліни “Організація технологічних процесів у підприємстві”.