

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
Львівський національний університет імені Івана Франка
Економічний факультет
Кафедра економіки підприємства

Затверджено

на засіданні кафедри економіки підприємства економічного факультету Львівського національного університету імені Івана Франка
(протокол № 1 від 01 вересня 2023 р.)

Завідувач кафедри



проф. Світлана УРБА

СИЛАБУС з навчальної дисципліни
«ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА»,
що викладається в межах ОНП першого (бакалаврського) рівня
вищої освіти для студентів зі спеціальності
076 «Підприємництво, торгівля та біржова діяльність»

Львів 2023

Назва дисципліни	Організація виробництва
Адреса викладання дисципліни	79000, Україна, м. Львів, пр. Свободи, 18, економічний факультет Львівського національного університету імені Івана Франка
Факультет та кафедра, за якою закріплена дисципліна	Економічний факультет кафедра економіки підприємства
Галузь знань, шифр та назва спеціальності	07 «Управління та адміністрування»; 076 «Підприємництво, торгівля та біржова діяльність»
Викладачі курсу	Максимець Юрій Васильович, к.е.н., доцент, доцент кафедри економіки підприємства
Контактна інформація викладачів	yuriy.maksymets@lnu.edu.ua тел. (032) 239 40 25
Консультації з питань навчання по дисципліні відбуваються	Консультації в день проведення лекцій/практичних занять (або на онлайн платформі – MS Teams, Zoom, Google Classroom) за попередньою домовленістю з викладачем. Кафедра економіки підприємства, кім. 117, пр. Свободи, 18, м. Львів.
Сторінка дисципліни	https://e-learning.lnu.edu.ua/course/view.php?id=483
Інформація про дисципліну	Навчальна дисципліна “Організація виробництва” розроблена для підготовки студентів першого (бакалаврського) рівня вищої освіти у Львівському національному університеті імені Івана Франка, заняття з якої відбуваються у 7 семестрі в обсязі 4 кредити (за Європейською Кредитно-Трансферною Системою ECTS).
Коротка анотація дисципліни	Навчальний курс розроблено таким чином, щоб надати його учасникам необхідний теоретичний і практичний матеріал з організації виробничих процесів на підприємстві.
Мета та цілі дисципліни	Метою вивчення навчальної дисципліни “Організація виробництва” є формування у студентів системи знань про виробництво, методологію організації виробництва та набуття ними практичних навиків з аналізу необхідної інформації і прийняття ефективних управлінських рішень щодо створення та забезпечення ефективного функціонування виробничих систем. Цілі курсу: вивчити особливості виробничих та технологічних процесів, поняття та структуру виробничої системи; організаційні типи виробництва; розрахунки і шляхи скорочення тривалості виробничого циклу; методи організації виробництва; просторове розташування процесу виробництва, його технічного обслуговування та регулювання; організацію та нормування трудових процесів; етапи комплексної технічної підготовки виробництва; формування якості і забезпечення конкурентоспроможності продукції (послуг); вивчити основи оперативне управління виробництвом.
Література для вивчення дисципліни	Базова література: 1. Василенко В.О., Ткаченко Т.І. Виробничий (операційний) менеджмент: Навчальний посібник. Вид. 2-ге, виправл. і доп./ За редакцією В.О.Василенка. – Київ: Центр навчальної літератури, 2005. – 532 с. 2. Васильков В.Г. Організація виробництва: навч. посіб. / В. Г.

- Васильков –2-ге вид. – К. : КНЕУ, 2008. – 524 с.
3. Васильков В.Г. Організація виробництва: Навчальний посібник. – Київ: КНЕУ, 2003. 524 с.
 4. Васильченко В.О. Теорія і практика розробки управлінських рішень: Навчальний посібник. – К.: ЦУЛ, 2002. – 420с.
 5. Єгупов Ю.А. Організація виробництва на промисловому підприємстві. Навчальний посібник. – К.: Центр навчальної літератури, 2006. – 488 с.
 6. Кравченко Т.В., Онисенко Т.С. Організація виробництва: практикум. К. ВПЦ «Київський університет», 2017. 191 с.
 7. Малюк Л.П. Організація виробництва на підприємствах : навч. посібник / Л.П. Малюк, Т.П. Кононенко. – Полтава : ПУСКУ, 2009. – 254 с.
 8. Онищенко В. О. Організація виробництва : навч. посібник / В. О. Онищенко, О. В. Редкін. – К.: Лібра, 2012. – 672 с.
 9. Організація виробництва : навч. посібник / В. В. Прохорова, О. Ю. Давидова. Х. : Вид-во Іванченка І.С., 2018. 275 с.
 10. Організація виробництва : підручник / А. І. Яковлев [та ін.] ; ред.: А. І. Яковлев, С.П.Сударкіна, М. І. Ларка ; Нац. техн. ун-т "Харків. політехн. ін-т". Харків : НТУ "ХП", 2016. 436 с.
 11. Організація виробництва: [навчальний посібник] / [Г.Є. Мазнев, С.М. Калініченко, І.С. Щербакова, О.В. Грідін]; за ред. Г.Є. Мазнева. – [вид. 2-ге випр. і доп.]. – Харків: Вид-во «Майдан», 2013. – 604 с.
 12. Організація виробництва: Навч. посіб. /В.О. Онищенко, О.В. Редкін, А.С. Старовірець, В.Я. Чевганова. – К.: Лібра, 2005. – 336 с.
 13. Організація виробництва: підручник. Яковлев А. І. [та ін.]; ред. А. І. Яковлев, С.П.Сударкіна, М. І. Ларка Харківський політехнічний ін-т, нац. техн. ун-т. Харків: НТУ «ХП», 2016. 436 с.
 14. Петров В. М. Організація виробництва та планування діяльності на підприємствах АПК: навч. посібник / В. М. Петров / Харк. нац. аграр. унт. – Х.: Майдан, 2016. – 362 с.
 15. Петрович Й.М., Захарчин Г.М. Організація виробництва: Підручник. – Львів: «Магнолія плюс», 2005. – 400 с.
 16. Петрович Й.М., Захарчин Г.М., Буняк С.О. Організація виробництва: Практикум. – Київ: Центр навчальної літератури, 2005. – 336 с.
 17. Плоткін Я.Д., Пащенко І.Н. Виробничий менеджмент: Навчальний посібник: Збірник вправ. – Львів: Державний університет «Львівська політехніка», 1999. 258 с.
 18. Пономарьова Ю.В. Логістика: Навчальний посібник. Київ: Центр навчальної літератури, 2003.
 19. Прохорова В. В. Організація виробництва : навч. посібник / В. В. Прохорова, О. Ю. Давидова. – Х. : Вид-во Іванченка І.С., 2018. – 275 с.
 20. Цигилик І. І. Економіка й організація виробництва : навч. посібник / І. І. Цигилик, О. І. Мозіль, Н. В. Кірдякіна. – К. : Центр навчальної літератури, 2009. – 176 с.

Додаткова література:

1. ДСТУ 2960-94 "Організація промислового виробництва. Основні поняття. Терміни та визначення". (чинний з

	<p>01.01.96 р.)</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. ДСТУ 2961-94 "Організація промислового виробництва. Нормування матеріалів та виробничих процесів. Терміни та визначення". (чинний з 01.01.96 р.) 3. ДСТУ 3138-95 "Організація промислового виробництва. Праця та заробітна плата. Терміни та визначення". (чинний з 01.07.96 р.) 4. ДСТУ 3278-95 "Система розроблення та поставлення продукції на виробництво. Основні терміни та визначення". (чинний з 01.01.97 р.) 5. ДСТУ 2974-95 "Технологічне підготовлення виробництва. Основні терміни та визначення". (чинний з 01.07.96 р.) 6. ДСТУ 2391—94 Система технологічної документації. Терміни та визначення. 7. ДСТУ 3321—96 Система конструкторської документації. Терміни та визначення основних понять. 8. ДСТУ 2226—93 Автоматизовані системи. Терміни та визначення. 9. ДСТУ ISO 9004-2001 Системи управління якістю. Настанови щодо поліпшення діяльності. – К. Держстандарт України, 2001. – 44 с. 10. ДБН А.3.1-5-96 "Організація будівельного виробництва". – К.: Держкоммістобудування України, 1996. – 50 с. <p>Інформаційні ресурси</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.
Тривалість курсу	Один семестр
Обсяг курсу	48 годин аудиторних занять, з них: 32 год – лекції, 16 год – практичні заняття, 72 години – самостійна робота.
Очікувані результати навчання	<p>Після завершення курсу студенти повинні:</p> <p>знати: основні методологічні засади організації виробництва, структуру виробничого процесу та виробничого циклу, виробничу структуру підприємства, питання організації виробничого процесу в просторі і часі, особливості різних типів виробництва, характеристики поточкових і не поточкових методів організації виробництва, етапи комплексної технічної підготовки виробництва, поняття та управління якістю продукції, основи оперативного управління виробництвом.</p> <p>вміти: структурувати виробничі підрозділи підприємства за їхнім призначенням у загальному виробничому процесі, визначати тривалість виробничого циклу при різних видах руху предметів праці, розраховувати необхідну кількість обладнання та оптимальних розмір партії виробів при не поточковому методі виробництва, визначати основні параметри поточної лінії, розраховувати виробничу потужність підприємства, основні показники організації та нормування праці, обґрунтувати вибір технологічного процесу, скласти лінійний графік виконання робіт тощо.</p> <p>У результаті вивчення дисципліни студент набуває:</p> <p>Спеціальні (фахові) компетентності (СК):</p> <p>СК 1. Здатність застосувати інноваційні підходи в діяльності</p>

	<p>підприємницьких, торговельних та біржових структур.</p> <p>СК 7. Здатність визначати і виконувати професійні завдання з організації діяльності підприємницьких, торговельних та біржових структур.</p> <p>Програмні результати навчання:</p> <p>ПРН 1. Використовувати базові знання з підприємництва, торгівлі та біржової діяльності й уміння критичного мислення, аналізу та синтезу в професійних цілях.</p> <p>ПРН 2. Застосовувати набуті знання для виявлення, постановки та вирішення завдань за різних практичних ситуацій в підприємницькій, торговельній та біржовій діяльності.</p> <p>ПРН 7. Демонструвати підприємливість в різних напрямках професійної діяльності та брати відповідальність за результати.</p> <p>ПРН 14. Вміти застосовувати інноваційні підходи в підприємницькій, торговельній та біржовій діяльності.</p>
Ключові слова	організація, підприємство, організація виробництва, менеджмент, бізнес, господарство, економіка підприємства, підприємницька діяльність.
Формат курсу	Очний (денний)
Теми	<p>Тема 1. Теоретичні основи організації виробництва</p> <p>Тема 2. Підприємство як виробнича система</p> <p>Тема 3. Виробничі потужності промислового підприємства</p> <p>Тема 4. Організація виробничого процесу в просторі та в часі</p> <p>Тема 5. Типи і методи організації виробництва</p> <p>Тема 6. Особливості організації потокового виробництва</p> <p>Тема 7. Організація допоміжного господарства</p> <p>Тема 8. Організація обслуговуючого господарства</p> <p>Тема 9. Організація трудових процесів та нормування праці</p> <p>Тема 10. Організація комплексної технічної підготовки виробництва</p> <p>Тема 11. Організація технічного контролю якості продукції</p> <p>Тема 12. Оперативне управління виробництвом на підприємстві</p>
Підсумковий контроль, форма	<p>Залік у кінці семестру</p> <p>При викладанні дисципліни “Організація виробництва” використовуються такі методи контролю: Поточний контроль здійснюється під час проведення практичних занять й змістових модулів і має за мету перевірку рівня підготовки студента до виконання конкретної роботи. Його інструментами є контрольні роботи і тестування.</p>
Пререквізити	Навчальна дисципліна “Організація виробництва” пов’язана із такими дисциплінами як: “Економіка підприємства”, “Планування діяльності підприємства”, “Економічний аналіз діяльності підприємства”, “Економіка праці”, “Менеджмент” та ін.
Навчальні методи та техніки, які будуть використовуватись під час викладання курсу	<p>Основними методами навчання, що використовуються в процесі викладання навчальної дисципліни “Організація виробництва” є:</p> <ul style="list-style-type: none"> – метод передачі і сприйняття навчальної інформації, пробудження наукового інтересу (лекції, ілюстрації, презентації); – метод практичного засвоєння курсу з допомогою складання тестових завдань, вирішення задач та ситуацій з метою

	<p>набування умінь і практичних навичок (практичні заняття);</p> <ul style="list-style-type: none"> – метод модульного контролю з допомогою періодичного складання модулів за тематикою лекційних та практичних занять; – метод самостійного засвоєння студентами навчального матеріалу у вигляді складання тестів, вирішення задач та ситуацій, написання рефератів на підставі самостійно опрацьованої базової літератури та додаткових джерел інформації (в т.ч. законодавчих актів) з метою конкретизації й поглиблення базових знань, необхідних умінь та практичних навичок (самостійна робота); – електронні матеріали з відповідного курсу та інших пов'язаних курсів у системах (платформах) Microsoft Teams, Google Classroom, Moodle. <p>Під час навчання застосовуватимуться презентація, лекції, комплексні модулі та завдання, електронні матеріали з відповідного курсу, колаборативне навчання (групові проекти, спільні розробки), дискусія, підготовка кваліфікаційної роботи, написання наукових праць та розробок.</p>
<p>Необхідне обладнання</p>	<p>Вивчення курсу “Організація виробництва” потребує використання комп'ютера, загально вживаних програм і операційних систем з метою подання електронних матеріалів (електронна пошта, платформи Microsoft Teams, Google Classroom, Moodle), мультимедійного проектора, дошки, крейди.</p>
<p>Критерії оцінювання (окремо для кожного виду навчальної діяльності)</p>	<p>Оцінювання проводиться за 100 бальною шкалою. Бали нараховуються за наступним співвідношенням: практичні заняття – 40% семестрової оцінки, максимальна кількість балів – 40 балів; письмова робота (індивідуальний проект, презентація) – 20% семестрової оцінки, максимальна кількість балів – 20 балів; письмова робота (індивідуальні письмові роботи) – 40% максимальна кількість балів – 40 балів. Підсумкова максимальна кількість – 100 балів.</p> <p>Форма підсумкового контролю успішності навчання – залік.</p> <p>При викладанні дисципліни “Організація виробництва ” використовуються такі методи контролю: Поточний контроль здійснюється під час проведення практичних занять й змістових модулів і має за мету перевірку рівня підготовки студента до виконання конкретної роботи. Його інструментами є контрольні роботи і тестування. Об'єктами поточного контролю знань студентів з дисципліни “Організація виробництва” є: 1) систематичність та активність роботи на практичних заняттях; 2) виконання модульних (контрольних) завдань; 3) підготовка і захист індивідуального завдання. При оцінці систематичності та активності роботи студента на практичних заняттях враховується: – рівень знань, продемонстрований у відповідях на практичних заняттях;</p>

- активність при обговоренні дискусійних питань;
- результати виконання практичних робіт, завдань поточного контролю тощо.

При оцінці виконання модульних (контрольних) завдань враховується загальний рівень теоретичних знань та практичні навички, набуті студентами під час опанування відповідного змістовного модуля.

Оцінювання індивідуального завдання здійснюється за сформованими критеріями, які охоплюють рівень виконаного завдання, а також продемонстровані знання в процесі його захисту.

Засоби діагностики успішності навчання

Контроль за навчально-пізнавальною діяльністю студентів є важливим структурним компонентом навчально-виховного процесу.

Підсумкове оцінювання знань студентів здійснюється за поточним та проміжним контролем знань упродовж семестру.

З метою перевірки якості підготовки, знань, умінь студента з дисципліни використовуються такі засоби оцінювання:

- для поточного контролю – усне опитування, проведення тестування, розгляд ситуацій, виконання індивідуальних завдань;
- для проміжного контролю – проведення модульного контролю, що включають тестування, теоретичні питання.

Засоби поточного контролю:

Засоби контролю	Кількість балів
Поточне опитування на практичних заняттях	40
Індивідуальне завдання	20
Змістовий модуль	40

Письмові роботи: Студенти виконують індивідуальне письмове завдання.

Академічна доброчесність: Роботи студентів мають бути їхніми оригінальними дослідженнями чи міркуваннями. Відсутність посилань на використані джерела, фабрикування джерел, списування, втручання в роботу інших студентів становлять, але не обмежують, приклади можливої академічної недоброчесності. Виявлення ознак академічної недоброчесності в письмовій роботі студента є підставою для її незарахування викладачем, незалежно від масштабів плагіату чи обману.

Відвідання занять є важливою складовою навчання. Очікується, що всі студенти відвідають усі лекції і практичні заняття курсу. Студенти мають інформувати викладача про неможливість відвідати заняття. У будь-якому випадку студенти зобов'язані дотримуватися усіх строків визначених для виконання усіх видів письмових робіт, передбачених курсом.

Література. Уся література, яку студенти не зможуть знайти самостійно, буде надана викладачем виключно в освітніх цілях без права її передачі третім особам. Студенти заохочуються до

використання також й іншої літератури та джерел, яких немає серед рекомендованих.

Політика виставлення балів. Враховуються бали набрані на поточному тестуванні, самостійній роботі та бали підсумкового тестування. При цьому обов'язково враховуються присутність на заняттях та активність студента під час практичного заняття; недопустимість пропусків та запізнь на заняття; користування мобільним телефоном, планшетом чи іншими мобільними пристроями під час заняття в цілях не пов'язаних з навчанням; списування та плагіат; несвоєчасне виконання поставленого завдання тощо.

Шкала оцінювання: національна та ECTS

Сума балів за всі види навчальної діяльності	Оцінка ECTS	Оцінка за національною шкалою	
		для екзамену, курсового проекту (роботи), практики	для заліку
90 – 100	A	відмінно	зараховано
81-89	B	добре	
71-80	C		
61-70	D	задовільно	
51-60	E		
0-50	FX	незадовільно з можливістю повторного складання	не зараховано з можливістю повторного складання

Питання до екзамену

Опитування

Анкету-оцінку з метою оцінювання якості курсу буде надано по завершенню дисципліни “Організація виробництва”.

ДОДАТОК
Схема курсу

Тиж. / дата / год	Тема, план, короткі тези	Форма діяльності (заняття)* *лекція, самостійна, дискусія, групова робота	Матеріали	Література. *** Ресурси в інтернеті	Завдання, год	Термін виконання
Перший тиждень 2 год	<p>Тема 1. “Теоретичні основи організації виробництва”</p> <p>Поняття виробництва та організації виробництва. Організація виробництва як певний стан і як певний процес. Організація виробництва як наука і як діяльність. Завдання технолога і завдання організатора виробництва. Розвиток теорії та практики організації виробництва. Об’єкт і предмет організації виробництва.</p> <p>Елементи виробництва. Засоби виробництва. Предмети праці (сировина, матеріальні ресурси, напівфабрикати, комплектуючі). Засоби праці (будівлі та споруди, технологічне обладнання, та оснащення, інструменти, пристосування). Праця. Технологія. Організація праці.</p> <p>Мета та завдання організації виробництва. Основні етапи процесу організації виробництва. Функціональний (поелементний), просторовий та часовий аспекти організації виробництва. Основні елементи виробництва: засоби праці, предмети праці та праця.</p> <p>Принципи, форми та закони організації виробництва. Суть принципів пропорційності, безперервності, паралельності, прямолінійності, ритмічності, оптимальності, диференціації, спеціалізації. Суть законів адаптації, пріоритету, корисного ефекту та закону "золотої серединки". Кооперування, комбінування, спеціалізація та концентрація виробництва.</p>	Лекція	Презентація, навчально-методичні матеріали	БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19	Опрацювати рекомендовану літературу, підготуватись до практичного заняття 2 год	тиждень

<p>Другий тиждень 2 год</p>	<p>Тема 2. “Підприємство як виробнича система” Суть системного підходу. Поняття підприємства як виробничої системи. Характерні ознаки підприємства як виробничої системи. Функціональні підсистеми підприємства. Переробна підсистема. Підсистема забезпечення. Підсистема планування і контролю. Виробничий процес та його структура. Суть основних, допоміжних та обслуговуючих виробничих процесів. Виробнича операція (технологічна (основна), допоміжна, підготовча). Класифікація виробничих процесів. Прості і складні виробничі процеси. Суть технологічного процесу. Технологія – як головна складова виробничого процесу. Види технологій. Структура технологічного процесу. Технологічна операція. Технологічний метод. Виробнича структура підприємства. Виробничий підрозділ. Види цехів (основні, допоміжні, обслуговуючі). Відділення. Виробнича дільниця. Робоче місце. Види виробничих структур підприємства (технологічна, предметна, змішана). Особливості побудови виробничих структур (без цехова, цехова, корпусна, комбінатська). Суть комплексної та спеціалізованої структур підприємства. Фактори, що визначають структуру підприємства (характер продукції, що випускається і методи її виготовлення; характер виробничого процесу; масштаби виробництва; спеціалізація та кооперування підприємств; ступінь охоплення стадій життєвого циклу виробів; місце розташування підприємства; керованість об’єктами виробничої структури). Технологічний процес. Мета розробки технологічного процесу. Вихідні дані для встановлення послідовності операцій під час технологічного процесу. основи розроблення технологічного процесу. Показники оптимізації виробничої структури підприємства.</p>	<p>Лекція</p>	<p>Презентація, навчально-методичні матеріали</p>	<p>БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19</p>	<p>Опрацювати рекомендовану літературу, підготуватись до практичного заняття 2 год</p>	<p>тиждень</p>
---------------------------------	---	---------------	---	--	--	----------------

	<p>Напрямки проектування та вдосконалення виробничої структури підприємства (оптимізація розмірів; поглиблення спеціалізації виробництва; розширення кооперації з технічного обслуговування виробництва).</p>					
Третій тиждень 2 год	<p>Тема 3. “Виробничі потужності промислового підприємства”</p> <p>Поняття виробничої потужності підприємства. Види та показники виробничої потужності. Проектна, балансова, планова і освоєна виробнича потужність. Вхідна, вихідна та середньорічна виробничі потужності підприємства.</p> <p>Фактори, що впливають на вибір величини виробничих потужностей прями, непрямі. Фактори виробничої потужності, що враховуються при проектуванні підприємств (ємність і потенціал ринку збуту; прогнозний обсяг продажів; точка беззбитковості; розширення виробництва).</p> <p>Виробнича потужність підприємства та її розрахунок. Потужність виробничої системи з предметною та технологічною структурами. Коефіцієнт сумісності. Розрахунок трудомісткості одиниці продукції. Розрахунок продуктивності технологічного устаткування. Розрахунок режимного і ефективного фондів часу.</p> <p>Критерії розташування виробничих об’єктів.</p> <p>Оптимізація виробничих потужностей підприємства.</p>	Лекція	Презентація, навчально-методичні матеріали	БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19	Опрацювати рекомендовану літературу, підготуватись до практичного заняття 2 год	тиждень
Четвертий тиждень 2 год	<p>Тема 4. “Організація виробничого процесу в просторі та в часі”</p> <p>Організація виробничого процесу в просторі. Поняття генерального плану підприємства. Показники ефективності розробки генерального плану. Вимоги щодо ефективного розміщення виробничих підрозділів. Організаційно-технологічні аспекти розміщення устаткування.</p> <p>Поняття та структура виробничого циклу. Робочий період і час перерв.</p> <p>Мета організації виробничого процесу в часі. Послідовний, паралельний та паралельно-послідовний види поєднання операційних циклів.</p>	Лекція	Презентація, навчально-методичні матеріали	БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19	Опрацювати рекомендовану літературу, підготуватись до практичного заняття 2 год	тиждень

	<p>Тривалість виробничого циклу при різних видах руху предметів праці.</p> <p>Основні шляхи скорочення тривалості виробничого циклу.</p> <p>Фактори, які впливають на тривалість виробничого циклу.</p> <p>Алгоритм розрахунку технологічно-спеціалізованої виробничої одиниці.</p>					
П'ятий тиждень 2 год	<p>Тема 5. “Типи і методи організації виробництва”</p> <p>Поняття масового, серійного та одиничного типів виробництва. Коефіцієнт закріплення операцій. Порівняльна характеристика типів виробництва.</p> <p>Поняття методу організації виробництва. Ознаки методу організації виробництва. Дискретна і неподільна продукція. Фактори, що впливають на вибір методів організації виробництва.</p> <p>Особливості непотокових методів організації виробництва. Характерні показники непотокового виробництва. Технологічна, предметно-групова та змішана форми організації непотокового виробництва. Розрахунок кількості устаткування при непотоковому виробництві. Розрахунок оптимальної партії виробів.</p>	Лекція	Презентація, навчально-методичні матеріали	БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19	Опрацювати рекомендовану літературу, підготуватись до практичного заняття 2 год	тиждень
Шостий тиждень 2 год	<p>Тема 5. “Типи і методи організації виробництва”</p> <p>Загальна характеристика потокового методу організації виробництва. Поняття потокової лінії. Ознаки потокового виробництва.</p> <p>Ознаки класифікації поточкових ліній. Види поточкових ліній. Загальні вимоги до організації поточкових ліній.</p> <p>Порівняльна характеристика основних поточкових ліній.</p>	Лекція	Презентація, навчально-методичні матеріали	БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19	Опрацювати рекомендовану літературу, підготуватись до практичного заняття 2 год	тиждень
Сьомий тиждень 2 год	<p>Тема 6. “Особливості організації потокового виробництва”</p> <p>Етапи проектування потокової лінії. Такт, ритм потокової лінії. Темп лінії. Синхронізація роботи лінії.</p> <p>Поняття одно предметних поточкових ліній (безперервно-поточкові, автоматичні, прямо поточні,</p>	Лекція	Презентація, навчально-методичні матеріали	БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19	Опрацювати рекомендовану літературу, підготуватись до практичного заняття 2 год	тиждень

	<p>стаціонарні). Основні параметри організації потокової лінії: добова програма запуску; дійсний фонд часу роботи лінії; розрахункове та прийняте число робочих місць; коефіцієнт завантаження робочих місць; крок конвеєра; швидкість руху лінії).</p> <p>Поняття конвеєра. Основні параметри організації безперервно-потокової лінії з робочим конвеєром: нормальна та резервна довжина робочої зони операції, довжина робочої частини конвеєра, довжина замкнутої стрічки (ланцюга) конвеєра.</p> <p>Безперервна потокова лінія з неробочим (розподільчим) конвеєром. Поняття періоду конвеєра. Довжина робочої частини конвеєра.</p>					
Восьмий тиждень 2 год	<p>Тема 6. “Особливості організації потокового виробництва”</p> <p>Особливості організації стаціонарних (стенд, площадка) безперервно-потокової лінії.</p> <p>Особливості організації перервно-потоккових (прямоточних) ліній. Особливості організації багатопредметних потокових ліній.</p> <p>Організація багатопредметних потокових ліній. Методи визначення часткових тактів багатопредметної лінії (за умовним об’єктом, за тривалість випуску кожного виду виробів, залежно від різниці у величині трудомісткості виробів).</p> <p>Організація автоматичних потокових ліній. Класифікація автоматичних потокових ліній. Розрахунок такту роботи лінії.</p>	Лекція	Презентація, навчально-методичні матеріали	БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19	Опрацювати рекомендовану літературу, підготуватись до практичного заняття 2 год	тиждень
Дев’ятий тиждень 2 год	<p>Тема 7. “Організація допоміжного господарства”</p> <p>Інструментальне виробництво підприємства, його структура та форми організації. Завдання інструментального господарства. Класифікація інструменту і технологічного оснащення. Нормування витрат інструментів та їх виробничих запасів. Визначення потреби підприємства в інструменті. Шляхи удосконалення інструментального виробництва.</p> <p>Зміст, значення і завдання ремонтного господарства. Організація ремонтної служби підприємства. Склад робіт з технічного</p>	Лекція	Презентація, навчально-методичні матеріали	БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19	Опрацювати рекомендовану літературу, підготуватись до практичного заняття 2 год	тиждень

	<p>обслуговування і ремонту устаткування. Ремонтні нормативи. Планування ремонтних робіт. Форми організації ремонтного обслуговування устаткування. Шляхи удосконалення ремонтного господарства.</p> <p>Завдання енергетичного забезпечення виробництва. Організація енергогосподарства на підприємстві. Види енергії та нормування енергоспоживання. Визначення потреби в енергоресурсах, види енергетичних балансів та порядок їх розробки. Шляхи енергозбереження на виробництві.</p>					
Десятий тиждень 2 год	<p>Тема 8. “Організація обслуговування господарства”</p> <p>Суть, значення і завдання транспортного господарства підприємства. Класифікація транспортних засобів. Організація транспортного обслуговування виробництва. Системи перевезень. Планування транспортного господарства. Розрахунок вантажообігу та вантажопотоків підприємства. Визначення потреби у транспортних засобах. Основні показники роботи транспортного господарства.</p> <p>Мета, завдання і структура складського господарства. Класифікація складів та їх оснащення. Організація складського господарства і складських операцій. Розрахунок технічних засобів зберігання вантажів і потреби у складських площах. Організація тарного господарства.</p> <p>Шляхи удосконалення роботи транспортного і складського господарства.</p>	Лекція	Презентація, навчально-методичні матеріали	БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19	Опрацювати рекомендовану літературу, підготуватись до практичного заняття 2 год	тиждень
Одинадцятий тиждень 2 год	<p>Тема 9. “Організація трудових процесів та нормування праці”</p> <p>Трудовий процес як складова виробничого процесу. Етапи процесу організації праці.</p> <p>Методологічні засади наукової організації праці. Значення організації праці. Завдання організації праці. Основні напрями наукової організації праці.</p> <p>Поняття та значення поділу праці. Види поділу праці. Поняття "межі" та "рівня" поділу праці.</p>	Лекція	Презентація, навчально-методичні матеріали	БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19	Опрацювати рекомендовану літературу, підготуватись до практичного заняття 2 год	тиждень

	<p>Технічні, економічні, психофізіологічні та соціальні межі поділу праці. Економічні, психофізіологічні та соціальні критерії поділу праці. Поняття та значення кооперації праці. Організаційні та економічні межі кооперації праці. Суміщення професій, суміщення функцій, розширення зон обслуговування. Параметри класифікації робочих місць. Міжцехова, міждільнична і внутрішньодільнична форма кооперації. Кооперування праці за умов індивідуального виконання роботи на окремих робочих місцях, багатостатної роботи та суміщення трудових функцій і спеціальностей під час колективної роботи. Колективні форми організації праці. Спеціалізовані і комплексні бригади.</p> <p>Визначення робочого місця. Класифікація робочих місць. Поняття організації робочого місця. Планування робочого місця. Оснащення та обслуговування робочого місця. Обслуговування робочих місць та її функції.</p>					
<p>Дванадцятий тиждень 2 год</p>	<p>Тема 9. “Організація трудових процесів та нормування праці”</p> <p>Умови праці. Фактори, які впливають на працездатність людини. Психологічна і фізіологічна межі впливу зовнішніх факторів на працездатність людини.</p> <p>Суть та функції нормування праці. Мета нормування праці.</p> <p>Нормування робочого часу та його види (режими). Об'єкти нормування праці. Виробнича операція. Елементи операції.</p> <p>Структура змінного робочого часу. Час роботи. Визначення продуктивної і непродуктивної роботи. Час підготовчо-завершальної роботи. Оперативна робота. Час обслуговування робочого місця. Види перерв (регламентовані, нерегламентовані).</p> <p>Норма праці. Види норм праці. Норми затрат робочого часу.</p>	Лекція	Презентація, навчально-методичні матеріали	БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19	Опрацювати рекомендовану літературу, підготуватись до практичного заняття 2 год	тиждень

Тринадцятий тиждень 2 год	<p>Тема 10. “Організація комплексної технічної підготовки виробництва”</p> <p>Суть технічної підготовки виробництва. Головні завдання та стадії технічної підготовки виробництва.</p> <p>Науково-дослідні роботи та конструкторська підготовка виробництва. Види науково-дослідної роботи. Результати наукових досліджень (відкриття, винахід, раціоналізаторська пропозиція). Документи Єдиної системи конструкторської документації (технічне завдання, технічна пропозиція, ескізний проект, технічний проект).</p> <p>Технологічна підготовка виробництва. Зміст технологічної підготовки виробництва.</p> <p>Економічна оцінка ефективності інвестицій в освоєння виробництва нової продукції. Показники оцінки інвестиційних проектів (сума інвестицій, термін окупності, чиста дисконтна вартість, внутрішня норма прибутку, індекс прибутковості).</p>	Лекція	Презентація, навчально-методичні матеріали	БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19	Опрацювати рекомендовану літературу, підготуватись до практичного заняття 2 год	тиждень
Чотирнадцятий тиждень 2 год	<p>Тема 10. “Організація комплексної технічної підготовки виробництва”</p> <p>Економічна оцінка варіанту технологічного процесу і обґрунтування вибору технологічного оснащення.</p> <p>Зміст та етапи організаційно-економічної підготовки виробництва.</p> <p>Організація промислового освоєння виробництва продукції. Види освоєння (технічне, виробниче, економічне). Методи переходу на випуск нової продукції (послідовний, паралельно-послідовний, паралельний).</p> <p>Шляхи прискорення створення та освоєння виробництва нових виробів. Види прискорення (стандартизація, уніфікація, нормалізація, типізація).</p>	Лекція	Презентація, навчально-методичні матеріали	БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19	Опрацювати рекомендовану літературу, підготуватись до практичного заняття 2 год	тиждень
П'ятнадцятий тиждень 2 год	<p>Тема 11. “Організація технічного контролю якості продукції”</p> <p>Якість продукції та показник якості продукції (одиничні, комплексні, інтегральні). Рівень якості. Експлуатаційні показники якості продукції</p>	Лекція	Презентація, навчально-методичні матеріали	БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19	Опрацювати рекомендовану літературу, підготуватись до практичного	тиждень

	<p>(показники призначення, надійності, ергономічні, естетичні, екологічні, безпеки, уніфікації, технологічності). Обмежувальні показники (транспортбельності, патентно-правові, зовнішніх умов використання продукції). Показники додаткових (сервісних) функцій.</p> <p>Управління якістю продукції. Система управління якістю.</p> <p>Аудит якості. Види аудиту якості. Сертифікація продукції. Види сертифікації.</p>				заняття 2 год	
Шістнадцятий тиждень 2 год	<p>Тема 12. “Оперативне управління виробництвом на підприємстві”</p> <p>Суть, мета і завдання оперативного управління виробництвом. Загальні вимоги до системи оперативного управління виробництвом.</p> <p>Складові системи оперативного управління виробництвом. Функціональна, поелементна та організаційна підсистеми оперативного управління виробництвом.</p> <p>Етапи оперативно-календарного планування виробництва. Системи оперативно-календарного планування виробництва.</p> <p>Оперативне регулювання виробництва. Диспетчеризація.</p>	Лекція	Презентація, навчально-методичні матеріали	БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19	Опрацювати рекомендовану літературу, підготуватись до практичного заняття 2 год	тиждень

<p>Другий тиждень 2 год</p>	<p>Тема 1. “Теоретичні основи організації виробництва”</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Поняття виробництва та організації виробництва. 2. Основні елементи виробництва. 3. Мета, завдання та етапи організації виробництва. 4. Принципи, форми та закони організації виробництва. 	<p>Практичне заняття з врахуванням завдань для самостійної роботи, обговорення програмного матеріалу та проблемних питань, індивідуальна робота</p>		<p>БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19</p>	<p>Опрацювати відповідні розділи рекомендованої літератури. 6 год</p>	<p>2 тиждень</p>
<p>Четвертий тиждень 2 год</p>	<p>Тема 2. “Підприємство як виробнича система”</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Поняття системи та підприємства як виробничої системи. 2. Функціональні підсистеми підприємства. 3. Виробничий процес, його структура та класифікація. 4. Технологічний процес – головна складова виробничого процесу. 5. Виробнича структура підприємства. 6. Види виробничої структури підприємства. 7. Фактори, що визначають структуру підприємства. 8. Планування виробничого процесу. 9. Оптимізація виробничої структури. 10. Тенденції розвитку й вдосконалення виробничих структур. <p>Тема 3. “Виробничі потужності промислового підприємства”</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Поняття і показники виробничих потужностей промислового підприємства. 2. Фактори, що визначають показники виробничої потужності підприємства. 3. Розрахунок виробничих потужностей підприємства (цеху, дільниці). 4. Критерії розташування виробничих об’єктів. 5. Оптимізація виробничих потужностей підприємства. 6. Розрахунок потужності технологічно-спеціалізованих виробничих одиниць в умовах багатонаменклатурного виробництва у фізичних виробках. 	<p>Практичне заняття з врахуванням завдань для самостійної роботи, обговорення програмного матеріалу та проблемних питань, індивідуальна робота</p>		<p>БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19</p>	<p>Опрацювати відповідні розділи рекомендованої літератури. 14 год</p>	<p>4 тиждень</p>

<p>Шостий тиждень 2 год</p>	<p>Тема 4. “Організація виробничого процесу в просторі та в часі”</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Організація виробничого процесу в просторі. 2. Поняття та структура виробничого циклу. 3. Організація виробничого процесу в часі. 4. Шляхи скорочення тривалості виробничого циклу. 5. Фактори, які впливають на тривалість виробничого циклу. <p>Тема 5. “Типи і методи організації виробництва”</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основні типи виробництв та їхня характеристика. 2. Поняття методів організації виробництва. 3. Непотокові методи організації виробництва. 4. Загальна характеристика потокового методу організації виробництва. 5. Класифікація поточкових ліній. 6. Порівняльна характеристика основних форм потокового виробництва. 	<p>Практичне заняття з врахуванням завдань для самостійної роботи, обговорення програмного матеріалу та проблемних питань, індивідуальна робота</p>		<p>БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19</p>	<p>Опрацювати відповідні розділи рекомендованої літератури. 12 год</p>	<p>6 тиждень</p>
<p>Восьмий тиждень 2 год</p>	<p>Тема 6. “Особливості організації потокового виробництва”</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Загальні підходи до організації поточкових ліній. 2. Однопредметні поточкові лінії. 3. Безперервно-поточкові лінії з робочим конвеєром. 4. Безперервно-поточної лінії з розподільчим конвеєром. 5. Стаціонарні безперервно-поточкові лінії. 6. Особливості організації перервно-поточкових ліній 7. Особливості організації багатопредметних поточкових ліній. 8. Автоматичні поточкові лінії. 	<p>Практичне заняття з врахуванням завдань для самостійної роботи, обговорення програмного матеріалу та проблемних питань, індивідуальна робота</p>		<p>БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19</p>	<p>Опрацювати відповідні розділи рекомендованої літератури. 8 год</p>	<p>8 тиждень</p>
<p>Десятий тиждень 2 год</p>	<p>Тема 7. “Організація допоміжного господарства”</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Організація інструментального господарства. 2. Організація ремонтного господарства. 3. Організація енергетичного господарства. <p>Тема 8. “Організація обслуговування господарства”</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Організація транспортного обслуговування виробництва. 	<p>Практичне заняття з врахуванням завдань для самостійної роботи, обговорення програмного матеріалу та проблемних питань, індивідуальна робота</p>		<p>БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19</p>	<p>Опрацювати відповідні розділи рекомендованої літератури. 8 год</p>	<p>10 тиждень</p>

	<p>2. Організація складського господарства і складських операцій на підприємстві.</p> <p>3. Шляхи удосконалення роботи транспортного і складського господарства.</p>					
<p>Дванадцятий тиждень 2 год</p>	<p>Тема 9. “Організація трудових процесів та нормування праці”</p> <p>1. Трудовий процес як складова виробничого процесу.</p> <p>2. Методологічні засади організації праці.</p> <p>3. Розробка та впровадження раціональних форм розподілу та кооперації праці.</p> <p>4. Організація та обслуговування робочих місць.</p> <p>5. Умови праці та фактори їх формування.</p> <p>6. Суть нормування праці.</p> <p>7. Об’єкти нормування праці</p> <p>8. Втрати робочого часу та їх класифікація.</p> <p>9. Види норм праці.</p>	<p>Практичне заняття з врахуванням завдань для самостійної роботи, обговорення програмного матеріалу та проблемних питань, індивідуальна робота</p>		<p>БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19</p>	<p>Опрацювати відповідні розділи рекомендованої літератури. 8 год</p>	<p>12 тиждень</p>
<p>Чотирнадцятий тиждень 2 год</p>	<p>Тема 10. “Організація комплексної технічної підготовки виробництва”</p> <p>1. Суть та стадії організації технічної підготовки виробництва</p> <p>2. Науково дослідні роботи та конструкторська підготовка виробництва.</p> <p>3. Технологічна підготовка виробництва.</p> <p>4. Економічна оцінка ефективності інвестицій в освоєння виробництва нової продукції</p> <p>5. Економічна оцінка варіанту технологічного процесу і обґрунтування вибору технологічного оснащення.</p> <p>6. Зміст та етапи організаційно-економічної підготовки виробництва.</p> <p>7. Організація промислового освоєння виробництва продукції.</p> <p>8. Шляхи прискорення створення та освоєння нових виробів.</p>	<p>Практичне заняття з врахуванням завдань для самостійної роботи, обговорення програмного матеріалу та проблемних питань, індивідуальна робота</p>		<p>БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19</p>	<p>Опрацювати відповідні розділи рекомендованої літератури. 8 год</p>	<p>14 тиждень</p>
<p>Шістнадцятий тиждень 2 год</p>	<p>Тема 11. “Організація технічного контролю якості продукції”</p> <p>1. Якість продукції та показники її оцінки.</p> <p>2. Поняття системи управління якістю продукції на підприємстві.</p> <p>3. Аудит якості. Сертифікація продукції і систем</p>	<p>Практичне заняття з врахуванням завдань для самостійної роботи, обговорення програмного матеріалу та проблемних питань,</p>		<p>БЛ – 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19</p>	<p>Опрацювати відповідні розділи рекомендованої літератури. 8 год</p>	<p>16 тиждень</p>

	<p>управління якістю.</p> <p>Тема 12. “Оперативне управління виробництвом на підприємстві”</p> <ol style="list-style-type: none">1. Зміст і завдання оперативного управління виробництвом на підприємстві.2. Склад та вимоги до функціонування системи оперативного управління.3. Етапи та системи оперативно-календарного планування виробництва.4. Оперативне регулювання (диспетчеризація) виробництва.	<p>індивідуальна робота</p>				
--	--	-----------------------------	--	--	--	--