

**РОЗКЛАД ІСПИТІВ ЛІТНЬОЇ ЕКЗАМЕНАЦІЙНОЇ СЕСІЇ
2018-2019 НАВЧАЛЬНОГО РОКУ
ДЛЯ СТУДЕНТІВ I-го КУРСУ ЕКОНОМІЧНОГО ФАКУЛЬТЕТУ ДЕННОЇ ФОРМИ НАВЧАННЯ
(на основі ОКР "Молодший спеціаліст")**

„ЗАТВЕРДЖУЮ”

Проректор _____

"_____" _____ 2019 р.

Дата	Ект-31с (5)	Еко-33с (6)	Екм-34с (3)	Екп-33с (14)	Дата
Сб 01.06	Оптимізаційні методи і моделі доц. Вовк В.Р. а. 219			Оптимізаційні методи і моделі доц. Вовк В.Р. а. 219	Сб 01.06
Нд 02.06					Нд 02.06
Пн 03.06					Пн 03.06
Вт 04.06	Мікроекономіка доц. Шегинський І.М. а. 108				Вт 04.06
Ср. 05.06					Ср. 05.06
Чт 06.06					Чт 06.06
Пт 07.06	Бухгалтерський та управлінський облік доц. Струк Н.С. а. 219		Операційний менеджмент доц. Харко В.Ю. а. 217	Потенціал і розвиток підприємства доц. Дмитрук В.О. а. 108	Пт 07.06
Сб 08.06		Управлінський облік доц. Струк Н.С. а. 205			Сб 08.06
Нд 09.06					Нд 09.06
Пн 10.06			Управління ЗЕД доц. Жук О.П. а. 205		Пн 10.06
Вт 11.06					Вт 11.06
Ср 12.06	Економічна статистика і аналіз ринку товарів і послуг доц. Лутчин Н.П. а. 219	Фінансовий облік-II доц. Нашкєрська Г.В. а. 217			Ср 12.06
Чт 13.06				Економіка підприємства доц. Сухай О.Є. а. 217	Чт 13.06
Пт 14.06			Державне та регіональне управління доц. Горинь М.О. а. 205		Пт 14.06
Сб 15.06					Сб 15.06
Нд 16.06					Нд 16.06
Пн 17.06					Пн 17.06
Вт 18.06		Звітність підприємства доц. Юрченко О.Б. а. 205		Торговельна діяльність доц. Лисий І.В. а. 217	Вт 18.06
Ср 19.06			Адміністративний менеджмент доц. Кривешко О.В. а. 205		Ср 19.06
Чт 20.06					Чт 20.06
Пт 21.06					Пт 21.06

Тривалість екзаменів: 15:00 - 18:00